

# Entwicklung einer flexiblen Fertigungstechnologie für Naturfaserhalbzeuge mit topologischer Verteilungscharakteristik

**opti-  
form**TEX  
future**TEX**

Im Mittelpunkt des Gesamtvorhabens steht die Entwicklung einer textilen Technologie für neue flächige Naturfaser-Halbzeuge aus Stapelfasern mit belastungsgerechter topologischer Materialverteilung mit dem Ziel einer signifikanten Gewichtsreduzierung von 30 - 50%.

Das beschriebene Teilvorhaben entwickelt die für die Umsetzung der Technologie notwendigen Rezepturen für Mischungen von Natur- und Hochleistungsfasern und untersucht deren Einfluss auf unterschiedliche Faserparameter auf das Optiformtex-Verfahren.

## Ziele

- Entwicklung einer textilen Technologie für Vliesstoffe mit einer belastungsgerechten topologischen Materialverteilung
- partielle Funktionalisierung
- Gewichtsreduzierung von 30% bis 50% bei Leichtbauteilen, vor allem im automobilen Interieur

## Mehrwert

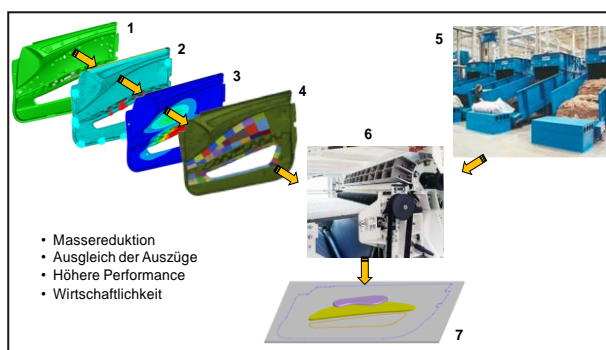
- Vermarktung des neuen Optiformtex-Konzepts als Nachrüstlösung für bestehende Vliesanlagen
- Kostenneutrale Herstellung neuer Optiformtex-Halbzeuge dank der angestrebten Prozesseffizienz und Minimierung des Materialeinsatzes
- Anwendung der neuartigen Optiformtex-Naturfaserhalbzeuge in Leichtbauteilen des automobilen Interieurs
- Vermarktung von maßgeschneiderten Fasermischungen zu favorisierten Rezepturen
- Erschließung weiterer Anwendungsbereiche abseits der Automobilindustrie

Vorhabenkoordinator: Dipl. agr. Ing Torsten Brückner | SachsenLeinen GmbH | Tel.: +49 341 35037580 | E-Mail: info@sachsenleinen.de

**DILO**MACHINES  
CROSSLAPPING · NEEDLING

 **Komponente**  
Geschäftsfeld Kunststoff  
Werk Wolfsburg

  
**TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ**



Bundesministerium  
für Bildung  
und Forschung

Deutschland  
Land der Ideen  
Ausgezeichneter Ort 2016



**future**TEX

Zukunft unternehmen!